

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΛΥΚΟΒΡΥΣΗΣ - ΠΕΥΚΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
Ταχ. Διεύθυνση: ΑΓ. ΒΑΡΒΑΡΑΣ 25  
Ταχ. Κώδικας: 14123

ΕΡΓΟ:

«Μελέτες ωρίμανσης έργων του Δήμου  
Λυκόβρυσης-Πεύκης»

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : 947.411,70€ με ΦΠΑ

1. Ο Δήμος Λυκόβρυσης Πεύκης προκηρύσσει δημόσιο ανοιχτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου για την εκπόνηση της μελέτης με τίτλο: «**Μελέτες ωρίμανσης έργων του Δήμου Λυκόβρυσης-Πεύκης**», προϋπολογισμού **947.411,70 € με Φ.Π.Α.**
2. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται σε 764.041,69€ (χωρίς ΦΠΑ) και περιλαμβάνει τις προεκτιμώμενες αμοιβές των παρακάτω επιμέρους κατηγοριών μελετών:
  1. 290.580,08 € για μελέτη κατηγορίας 06 (Αρχιτεκτονικές Μελέτες)
  2. 7.222,45 € για μελέτη κατηγορίας 07 (Ειδικές Αρχιτεκτονικές Μελέτες)
  3. 138.815,66 € για μελέτη κατηγορίας 8 (Στατικές Μελέτες)
  4. 221.114,24 € για μελέτη κατηγορίας 09 (Ηλεκτρομηχανολογικές Μελέτες)
  5. 747,78 € για μελέτη κατηγορίας 16 (Τοπογραφικές Μελέτες)
  6. 5.903,87€ για μελέτη κατηγορίας 21 (Γεωτεχνικές Μελέτες)
  7. 99.657,61 € για απρόβλεπτες δαπάνες και
  8. 183.370,01€ Φ.Π.Α. (24%).
3. Ταξινόμηση του έργου κατά **CPV: 71320000-7 Υπηρεσίες εκπόνησης τεχνικών μελετών.**
4. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), με Συστημικό Αριθμό **205246** καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [www.likovrisipefki.gr](http://www.likovrisipefki.gr).
5. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο υπόδειγμα (κάτω των ορίων) της ΕΑΑΔΗΣΥ.
6. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **14/02/2024**, ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **11:00 π.μ.**
7. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **15/02/2024**, ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **11:00 π.μ.**
8. Η τεχνική προσφορά θα συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 3 της παρούσας, σε συνδυασμό με τις διατάξεις του άρθρου 94 παρ. 2 και 3 του ν. 4412/2016. Η οικονομική προσφορά θα συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 3 της παρούσας, σε συνδυασμό με το άρθρο 95 παρ. 3 του ν. 4412/2016 .
9. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής.
10. Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό για διάστημα **δεκατριών (13) μηνών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
11. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [promitheus.gov.gr](http://promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ – Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας τη διαδικασία εγγραφής.
12. Αν, για λόγους ανωτέρας βίας ή για τεχνικούς λόγους δεν διενεργηθεί η αποσφράγιση κατά την ορισθείσα ημέρα ή αν μέχρι τη μέρα αυτή δεν έχει υποβληθεί καμία προσφορά, η αποσφράγιση και η καταληκτική ημερομηνία αντίστοιχα μετατίθενται σε οποιαδήποτε άλλη ημέρα, με απόφαση της αναθέτουσας αρχής. Η απόφαση αυτή κοινοποιείται ηλεκτρονικά στους προσφέροντες, πέντε (5) τουλάχιστον εργάσιμες ημέρες πριν τη νέα ημερομηνία, και αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, εφόσον διαθέτει, καθώς και στον ελεύθερα προσβάσιμο χώρο του ΕΣΗΔΗΣ. Αν και στη νέα αυτή ημερομηνία δεν καταστεί δυνατή η αποσφράγιση των προσφορών ή δεν υποβληθούν προσφορές, μπορεί να ορισθεί και νέα ημερομηνία.
13. Η επιλογή του Αναδόχου, θα γίνει σύμφωνα με «ανοιχτή διαδικασία» του άρθρου 27 του Ν.4412/2016 υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού.
14. Στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετέχει:

Α) Κάθε προσφέρων που διαθέτει κατάλληλη ομάδα μελέτης με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, κατά το άρθρο 39 του Ν.3316/05 (που διατηρείται σε ισχύ σύμφωνα με το άρθρο 377 του ν.4412/2016), ως εξής:

(α) Για τη κατηγορία μελέτης (06), ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει δωδεκαετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005, ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει οκταετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005 και δύο (2) στελέχη τουλάχιστον που έχουν συμπληρώσει τετραετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005.

(β) Για τη κατηγορία μελέτης (07), ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει τετραετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005.

(γ) Για τη κατηγορία μελέτης (08), ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει δωδεκαετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005, ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει οκταετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005 και δύο (2) στελέχη τουλάχιστον που έχουν συμπληρώσει τετραετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005.

(δ) Για τη κατηγορία μελέτης (09), ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει δωδεκαετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005, ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει οκταετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005 και δύο (2) στελέχη τουλάχιστον που έχουν συμπληρώσει τετραετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005.

(ε) Για τη κατηγορία μελέτης (16), ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει τετραετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005.

(στ) Για τη κατηγορία μελέτης (21), ένα (1) στέλεχος τουλάχιστον που έχει συμπληρώσει τετραετία από την κτήση του διπλώματος και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη εμπειρία κατά την έννοια του άρθρου 39, παρ. 4 του ν. 3316/2005.

Β) Κάθε προσφέρων που διαθέτει ειδική τεχνική και επαγγελματική ικανότητα ως εξής:

Ο Μελετητής της κατηγορίας (06), (08) και ο Μελετητής της κατηγορίας (09) πρέπει να έχει εμπειρία σε εκπόνηση Μελετών ή παροχής υπηρεσιών Συμβούλου σε έργα αναβάθμισης ή ανακαίνισης ή μετατροπής σε τουλάχιστον δύο (2) δημόσια κτίρια την τελευταία πενταετία οι οποίες έχουν εγκριθεί και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπíπτον στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Β. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Γ. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (γ) και (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

15. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **οκτώ (8) μήνες**, από την ημερομηνία υπογραφής και πρωτοκόλλησης της σύμβασης.
16. Οι προσφορές συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα
17. . Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.
18. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής που ανέρχεται στο ποσό των **15.280,83€**, χρόνου ισχύος δεκατριών **(13) μηνών και τριάντα ημερών** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

19. Η μελέτη χρηματοδοτείται Πρόγραμμα Ανάπτυξης και Αλληλεγγύης για την Τοπική Αυτοδιοίκηση «Αντώνης Τρίτσης» στο πλαίσιο της Πρόσκλησης με κωδικό ΑΤ09 «Ωρίμανση έργων και δράσεων για την υλοποίηση του Προγράμματος» βάσει της υπ' αριθμ. πρωτ. 2326/05-08-2021 Απόφασης Ένταξης. (ΑΔΑ: 97Ω346ΜΤΛ6-ΠΓΚ).
20. Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.
21. Αρμόδιο όργανο για την κατάθεση ένδικων μέσων κατά την διαδικασία του διαγωνισμού σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις (Ν. 4412/2016 - άρθρα 98, 127 και 361) είναι η ΕΑΔΗΣΥ.
22. Τα έξοδα των εκ της κείμενης νομοθεσίας απαραίτητων δημοσιεύσεων της προκήρυξης της δημοπρασίας στην οποία αναδείχθηκε ανάδοχος, βαρύνουν τον ίδιο και εισπράττονται με τον πρώτο λογαριασμό πληρωμής του έργου. Τα έξοδα δημοσιεύσεων των τυχόν προηγούμενων διαγωνισμών για την ανάθεση του ίδιου έργου, καθώς και τα έξοδα των μη απαραίτητων εκ του νόμου δημοσιεύσεων βαρύνουν την αναθέτουσα αρχή και καταβάλλονται από τις πιστώσεις του έργου.
23. Η Διακήρυξη έχει δημοσιευθεί σύμφωνα με την παράγραφο 1 του άρθρου 120 και την παράγραφο 5 του άρθρου 376 στο ΚΗΜΔΗΣ με κωδικό ΑΔΑΜ: 23PROC014045714 2023-12-22.
24. Η παρούσα Περίληψη της Διακήρυξης θα δημοσιευθεί στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 ν. 4412/2016 καθώς και αναρτάται στο πρόγραμμα «ΔΙΑΥΓΕΙΑ».
25. Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α. 64.7411.0003, Προϋπολογισμού εξόδων ετών 2023, 2024 και 2025 του Δήμου. Το έργο υπόκειται στις προβλεπόμενες κρατήσεις.
26. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Αναθέτουσα Αρχή που είναι ο Δήμος Λυκόβρυσης Πεύκης με το αρμόδιο όργανό του, τη Δημοτική Επιτροπή.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΜΑΡΙΟΣ ΨΥΧΑΛΗΣ**